

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto



PRESSURE SENSITIVE PS-15 F.R.T.

Material base : Polímero base caucho
 Color : Amarillo transparente
 Vida del producto : Máximo 3 años, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 10°C y 30°C.
 Usos recomendados : En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas (excepto algún tipo de plastificante) y en particular sobre las poliolefinas.

Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180° :

| | | |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| Tiempo de curado 20 minutos | Mínimo 8 N/cm Promedio 18 N/cm | Método de test : FINAT ; FTM 1 |
| Tiempo de curado 24 horas | Mínimo 10 N/cm Promedio 20 N/cm | Método de test : FINAT ; FTM 1 |
| Cizalladura estática: | ≥ 7 días | Método de test : FINAT ; FTM 8 |
| Temperatura de reblandecimiento: | ≥ 60°C | Método de test : ASTM D-816 |

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants. ASTM: American Society for Testing and Materials.
 Ensayado sobre placas de aluminio anodizado bajo condiciones de laboratorio.(23°C ± 2 y 60 ± 10 % H.R.)

Propiedades de resistencia

| | |
|--|---|
| Oxidación | Adecuado |
| Plastificantes, aceites | Pobre |
| Humedad relativa alta | Pobre |
| Disolventes polares (M.E.C. etc.). | Buena |
| Disolventes no polares (gasolina, etc.). | Adecuado |
| Migración | Pobre |
| Alta temperatura | Pobre |
| Baja temperatura | Adecuado |
| Radiación U.V. | Pobre |
| Rango de temperaturas | -15°C a + 60°C (Dependiendo de la carga y la humedad relativa). |

Directrices generales de utilización

Temperatura mínima de adhesión recomendada, 10°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Retirar el papel protector y presionar la cinta firmemente contra la superficie, con especial atención sobre los bordes.

Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**Test de auto-extinción (F.A.R. 25853)**

Longitud quemada \leq 200 mm
Tiempo de auto-extinción \leq 15 segundos
Tiempo de auto-extinción del goteo \leq 5 segundos

Normativa ABD0031: Cumple en cuanto a densidad de humo y toxicidad.

*Normas internas VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 11.10.11

ANEXO: IDT – 605-A

FTP 501 Versión



PRESSURE SENSITIVE PS-15 F.R.T.

Base material : Rubber block copolymer
 Colour : Yellow transparent.
 Shelf Life : Maximum 3 years, when stored in dark area, at temperature of 10°C to 30°C.
 Suggested uses : On most clean and smooth surfaces. (Except any kind of plastifying).
 Well on polyolefin substrates.

Adhesives Properties

Peel Strength 180° :

| | | |
|------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| Curingtime 20 minutes | Minimum 8 N/cm Average 18 N/cm | Test method : FINAT ; FTM 1 |
| Curingtime 24 hours | Minimum 10 N/cm Average 20 N/cm | Test method : FINAT ; FTM 1 |
| Static Shear Strength: | ≥ 7 days | Test method : FINAT ; FTM 8 |
| Softening Point: | ≥ 60°C | Test method : ASTM D-816 |

FINAT: Federation Internationale des fabricants transformateurs d'Adhesifs et Thermocolants. ASTM: American Society for Testing and Materials.
 Tested on: Anodized aluminium plates under laboratory conditions. (23°C ± 2 and 60 ± 10 % R.H.)

Resistance properties

| | |
|-------------------------------------|--|
| Oxidation | Suitable |
| Plastifying, oils | Poor |
| High relative humidity | Poor |
| Polar solvents (M.E.K. etc.) | Good |
| Non-polar solvents (gasoline, etc.) | Suitable |
| Migration | Poor |
| High temperature | Poor |
| Low temperature | Suitable |
| U.V. radiation | Poor |
| Temperature Range | -15°C to +60°C (Depending on loading and Relative Humidity). |

General Directions for Use

Minimum recommended bonding temperature : 10°C.
 Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).
 Remove the protective paper and press the tape firmly into contact with the substrate, with special attention to the edges.
 Preferably, allow substrate and pressure sensitive tape to stand for 24 hours after applying load.

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto



Flammability test according Federal Aviation Regulation 25853

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Burn length | ≤ 200 mm |
| Combined alter flame and glow time | ≤ 15 seconds |
| Flamming time of drips | ≤ 5 seconds |

ABD0031 norm : Meets about Smoke Density and Toxicity.

* Internal norm VESA

The information included in this Thechnical Sheet is based on reliable test and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advice our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 11.10.11

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 501 Versión 5